



SPECYFIKACJA ZAKUPOWA

Obowiązuje od : 05-10-2016

PO (nakrętki) z recyklingu PET

Pochodzenie : Recyklerzy butelek PET

Wymogi

Rodzaj tworzywa	głównie HDPE (polietylen wysokiej gęstości) ; dopuszczalny udział PP (polipropylen) max. 5% ; udział innych tworzyw sztucznych (PVC, PS, PET i inne) w ramach dopuszczalnych zanieczyszczeń
Postać / Rozdrobnienie	nakrętki wstępnie rozdrobnione (odpad z procesu recyklingu butelek PET) : 1) przemiał niefrakcjonowany do ponownego mielenia i/lub mycia 2) przemiał o frakcji 4 - 12mm ; umyty i odpylony (nie wymagający dalszego mielenia, siania lub mycia)
Barwa	wszystkie kolory ; wymieszane lub sortowane kolorystycznie (niebieskie, zielone i mieszane)
Zanieczyszczenia	dopuszczalne : PET, inne plasto- i elastomery, papier, folia metalizowana - 1) max. 1,0% zawartości 2) max. 0,2% zawartości niedopuszczalne : kamienie, przedmioty metalowe, szkło i inne twarde ciała obce (mogące uszkodzić noże rozdrabniające) ; ponadto nakrętki nie mogą być zanieczyszczone klejem, smołą, sadzą oraz innymi trudno zmywalnymi substancjami ; nie mogą też pochodzić z pojemników będących odpadem niebezpiecznym (substancje toksyczne, żrące, radioaktywne oraz substancje ropopochodne i środki ochrony roślin)
Wilgotność	dopuszczalna : 1) max. 2,0% H₂O 2) max. 0,5% H₂O
Minimalna partia	10 ton (lub według indywidualnych ustaleń)
Sposób pakowania	worki typu big-bag, oktabiny lub podobne opakowania wielkoformatowe ; sposób pakowania musi gwarantować bezpieczny transport materiału

MFI (oczekiwane)

4 - 10 g/10 Min. (dla 5kG przy 190°C)